

WASSERKRAFT

IM HIGH-TECH-EINSATZ

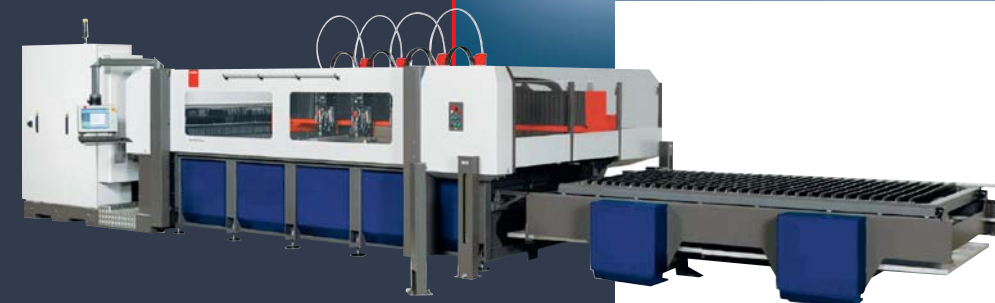


**Wasserstrahlschneiden.
Die bedarfsgerechte und
effiziente Fertigungslösung.**

Modernste technische
Wasserschneid-Technologie
und das Wissen von
Spezialisten bietet Ihnen
hohe Wirtschaftlichkeit und
zuverlässige Prozesssicherheit.

Technische Daten:

Anlage	Byjet 3015 / Byjet Pro / Byjet Smart / Byjet Flex 3-D
Ausstattung	m. Wechseltischsystem u. Anbohrhilfe
Schneideköpfe	2 / 4
Arbeitsbereich	x = 3000 mm y = 1500 mm
Materialstärke	z = 200 mm
Abrasive-Schneiden mit Schnittspalt	0,5 - 0,8 mm
Reinwasser-Schneiden mit Schnittspalt	0,08 - 0,15 mm
Teiletoleranzen:	
Positionierung	0,05 mm
Kontur	0,1 mm
Rechtwinkligkeit	0,1 mm
Schnittfläche	bis Ra 3,2 µm



Sprechen Sie mit uns über Ihr
individuelles Teile-Fertigungskonzept.



GENTHNER
SchneidTechnik GmbH & Co. KG
Industriegebiet Feldrennach
Benzstraße 2
D-75334 Straubenhardt-Feldrennach
Telefon 07082 79182-44
Telefax 07082 79182-74
e-mail: r.retzlaff@genthner.com
www.genthner.com



... schnell, zuverlässig und vieles mehr!

Perspektiven innovativer und effizienter Fertigungskonzepte

Wasserstrahlschneiden revolutioniert die Be- und Verarbeitung von Teilen. Schnell, flexibel und mit hochpräziser Automation führt diese Technologie zu reduzierten Stückkosten und damit höherer Wirtschaftlichkeit in der Wertschöpfungskette.

Die Wasserstrahl-Technologie eröffnet anspruchsvollen Unternehmen aus den wichtigsten technisch-industriellen Anwendungsbereichen ganz neue Möglichkeiten im Workflow moderner Bearbeitungs- und Fertigungsverfahren sowie in der nachgelagerten Weiterverarbeitung bis hin zum fertigen Einbauteil.

- Maschinenbau
- Anlagenbau
- Apparatebau
- Elektroindustrie
- Werkzeugbau
- Automobilindustrie
- Luft- und Raumfahrt-industrie
- Medizintechnik
- Handwerk
- Kunst
- Modellbau

Ihr Nutzen:

- geringe Rüstzeiten und Programmkosten
- keine teilespezifischen Werkzeugkosten
- keine bzw. geringe Spannmittelkosten
- schnelle Teileverfügbarkeit / Prototypen
- keine thermische Beeinflussung
- keine Materialverformung
- kein Materialverzug
- keine Gefügeveränderung
- schneiden unterschiedlichster Werkstoffe
- Materialstärke 0,1 bis 100 mm
- hohe Schnittkantenqualität, nur seltene Nachbearbeitung
- optimale Materialausnutzung durch Verschachtelung
- Mehrkopffertigung, dadurch geringere Teilekosten

Universeller Einsatz zur Bearbeitung harter und weicher Materialien

- Aluminium
- Stahl
- Edelstahl
- Hochlegierter Chrom-Nickel-Stahl
- Titan
- Messing/Kupfer
- Kunststoff, Verbundwerkstoffe und faserverstärkte Kunststoffe (GFK, CFK)
- Stein/Keramik
- Glas
- Hartschaum, Dämm- und Isolierstoffe
- Holz
- Gummi/Hartgewebe u.v.m.



Die intelligente Technologie für Präzision und Wirtschaftlichkeit

Schnittqualität in drei Stufen:

- Produktionsschnitt (Vorschnitte für Rohlinge / Halbzeuge)
- Qualitätsschnitt (wirtschaftlich, so gut wie nötig)
- Feinschnitt (so gut wie möglich, hohe Kantengenauigkeit)

Kantenqualität:

- Maschineslles Bürstentgraten
- Teildurchlaß bis 1.200 x 40 mm

Nur hochpräzise Passungen, Taschen und Gewinde werden nachgearbeitet.

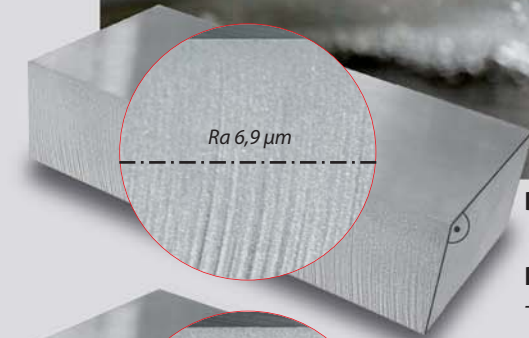
Innovative Technologie für kombinierte Fertigungsprozesse

Eine kombinierte Fertigung durch Wasserstrahlschneiden und Zerspanung garantiert eine wirtschaftliche Herstellung von Teilen Just-in-Time, ob Prototypen, Kleinserien oder Serienfertigung.

Flexibilität und schnellste Reaktionsfähigkeit werden durch Lagerhaltung der wichtigsten Fertigungsmaterialien garantiert.

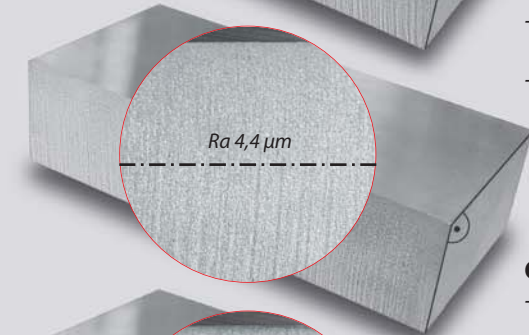
Lagerliste

Aluminium:	AlMg3 / AlMg4,5	0,5-40 mm
Edelstahl:	1.4301 / 1.4571 / 1.4828	0,5-40 mm
Stahl:	1.0037 / 1.0570	6-60 mm
Kunststoff:	PA / POM / PVC / PCTFE / PC	0,5-60 mm
Schaumstoffe:	Armaflex / PE-Schaum	6-100 mm
Gummi:	NBR / SBR	0,5-10 mm

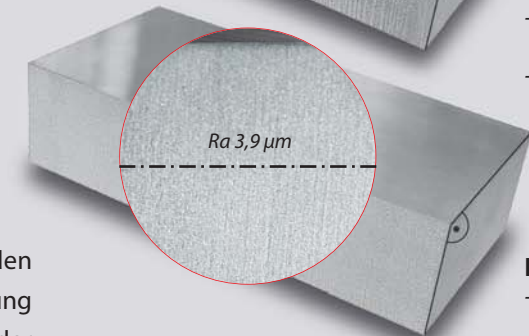


Beispiel Alu 25mm

Produktionsschnitt
- Schnittgeschwindigkeit 210 mm/min
- Toleranz 0,3 mm



Qualitätsschnitt
- Schnittgeschwindigkeit 110 mm/min
- Toleranz 0,2 mm



Feinschnitt
- Schnittgeschwindigkeit 55 mm/min
- Toleranz 0,1 mm

Ihr Systempartner für kompakte Komplettlösungen

Unser Full-Service umfasst die Bearbeitung von Kundenteilen auf der Basis der Lohnbearbeitung, der Teilefertigung mit Materialbeschaffung, sowie die Baugruppenfertigung und Komplettgeräte mit Eigen- und Fremdteilen inkl. Disposition, Logistik und Endprüfung. Auch für die Nachbearbeitung von Teilen, Oberflächentechnik und Montage garantieren wir absolute Spitzenqualität.

Als zuverlässiger Systemzulieferer bieten wir:

- Geräte- und Baugruppenfertigung
- komplette Teilefertigung
- Lohnbearbeitung von Teilen
- Gravur- oder Laserbeschriftung
- Konstruktionsoptimierung
- kompetente Beratung
- Lieferantennetzwerk

